

TECHNICKÝ LIST

DRUH

HODT Multi Film je revolučný, vo vode rozpustný "hybridný" náter, ktorý obsahuje nielen fyzikálno schnúcu disperziu epoxidovej živice, ale tiež oxidačne schnúce spojivo. Táto kombinácia živíc poskytuje jednoducho-použiteľný, uzavretý elastický tvrdý základný náter pre ochranu proti korózii pre široký rad kovov a prítlačlivý číry, lesklý a proti UV žiareniu odolný vrchný náter.

FAREBNÝ ODTIEŇ

Transparentný, čierny.

POUŽITIE

HODT Multi Film má vynikajúcu príľnavosť k väčšine podkladov vrátane pozinkovanej ocele, starých náterov, hliníka, medi, dreva, opatreného vonkajším základným náterom a betónu. Keď sa Multi Film používa pre impregnáciu betónu, je potrebné ho riediť vodou (1 diel prípravku Multi Film: 2 diely vody). Tento výrobok môže byť nanášaný v jednej alebo niekoľkých vrstvách, aby sa predĺžila životnosť.

HODT Multi Film môže byť používaný na výrobu betónu, modifikovaného polymérmi. Prípravok Multi Film, pridaný do portlandského cementu, dáva nový výrobok s určitými neobvyklými vlastnosťami. Polymérny betón má veľmi vysokú pevnosť, je neabsorbujúci a má výnimočnú odolnosť voči kyselinám. Možno ho tiež používať ako silný povrchový náter (hrúbka vrstvy viac ako 2 mm) pre podzemné potrubia. Tento nános je elastický, odolný voči vysokým teplotám (presahujúcim 100 ° C) a poskytuje vynikajúce, chemicky odolnú bariéru voči korózii.

VLASTNOSTI

Prednosti hybridného systému, rozpustného vo vode, možno využívať pre prípravu vysoko účinných epoxidových základných náterov, ktoré sú porovnateľné so základnými epoxidovými nátermi, založenými na rozpúšťadlách;

- Je to vo vode rozpustný, veľmi nákladovo efektívny výrobok pre povrchy, vyžadujúce prepojenie, vysoko adhezívny tmel pre vápenaté, droliace sa alebo odreté podklady;
- Veľmi nízky podiel VOC (prchavých organických látok);
- Vysoká stabilita voči vode;
- Nehorľavý;
- Rýchle oxidačné vysychanie;
- Vynikajúca odolnosť voči korózii;
- Veľmi dobrá tuhosť a odolnosť voči odlupovaniu;
- Jednozložkový prípravok;
- Tento výrobok možno nanášať postrekom (bez vzduchu alebo pomocou vzduchu) alebo štetcom;
- Možno ho riediť vodou v akomkoľvek pomere;
- Aby sa dosiahlo životnosť 7 rokov, je potrebné naniesť minimálne 2 - 3 vrstvy (Minimálna hrúbka 120 mikrometrov);
- Výrobok je odolný voči UV žiareniu.

TECHNICKÉ PARAMETRE

Zápach mierny

Bod varu 100 ° C

Tlak pár <25 hPa (vypočítaný) pri 20 ° C
Hustota ~ 1,02 DIN EN ISO 2811-2
Obsah tuhých látok 34 - 36% DIN 55671
Prchavé látky 64 - 66% hmotnosti. (Hlavne voda)
Hodnota pH 8 - 9 DIN ISO 976
Viskozita (dynamická EN ISO 3219) 2500 - 12000 mPa.s 1/10

BALENIE

Plastová nádoba á 1l
Plechovka s obsahom 5 l
Plechové vedro s obsahom 20 l (nevratné)

SKLADOVANIE

Preferovaná teplota skladovania: medzi 5 - 30 ° C. Chráňte pred mrazom.
Najnižšia teplota skladovania: - 5 ° C Chráňte pred extrémnymi teplotami
Minimálna doba skladovania: 12 mesiacov, ak sa výrobok skladuje za odporúčaných podmienok.

POUŽITIE

Výdatnosť:

Nižšie sú uvedené približné hodnoty pre aplikáciu:

Kov: 7,3 - 9,8 m² / l (pre hrúbku vrstvy 21 - 30 mikrometrov, hrúbka mokrej vrstvy 60 mikrometrov)

Betón: 6,1 - 7,3 m² / l (pomer zriedení 1: 2 s vodou).

APLIKÁCIA

HODT Multi Film nevyžaduje žiadne miešanie na mieste a je vhodný pre jednoduché nanášanie pomocou postreku bez použitia vzduchu / pneumatického postreku alebo valčeka a štetcov.

Možno ho nanášať pri nízkych teplotách, ale nie pod -5 ° C a v horúcom počasí. Vyvarujte sa nanášaniu pod priamym slnkom. Nanášanie nerobte, ak je počas doby schnutia pravdepodobný dážď alebo rosa. Nový náter sa nesmie po dobu 48 hodín vystavovať pare alebo kondenzácii. Náter po dobu 7 dní chráňte pred kontaktom, spôsobujúcim oder za vysokej vlhkosti. Za nízkych teplôt bude doba tvrdnutia nánosu pred nanesením vrchnej vrstvy veľmi dlhá (viac ako 24 hodín).

Multi Film sa nanáša v jednej vrstve do hrúbky približne 30 - 40 mikrometrov podľa drsnosti povrchu.

Doby schnutia

Doba vyschnutia na dotyk - 20 minút

Doba vyschnutia pre novú vrstvu - 2 hodiny

Doby schnutia zodpovedajú normálnym podmienkam (20-25 ° C, vlhkosť 50%).

Za chladnejších alebo vo vlhkých podmienkach môžu byť potrebné dlhšie doby schnutia.

Ak to bude možné, pre nanášanie na kovy používajte Multi Film iba v nezriedenom stave. Ak nie je možné zaistiť dostatočné vetranie, osoba vykonávajúci nanášanie musí byť vybavená dýchacou maskou pre ochranu proti čpavku.

Nanášaný povrch môže byť vlhký, ale bez kvapiek a stojacej vody, avšak vlhkosť vzduchu musí byť nízka.

Vizuálny vzhľad základného náteru nesmie vykazovať stekanie, nepokryté miesta alebo záclony.

Keď bude nanášanie dokončené, umyte vybavenie vodou skôr ako prípravok zaschne. Zaschnutý Multi Film sa odstraňuje veľmi ťažko.

PRÍPRAVA POVRCHU

Oceľ

Odporúčaný štandard očistení je St 2 podľa normy ISO 8501-5 pomocou rúk alebo ručných nástrojov (Osekávanie, tesianie, brúsenie) a Wa 2 pre čistenie vodnou tryskou. HODT Multi Film by sa mal aplikovať v jednej vrstve pri použití ako základný náter do hrúbky približne 30 mikrometrov a výdatnosti 7,3 - 9,8 m² / l podľa drsnosti povrchu. Ak sa Multi Film používa bez vrchného náteru, napríklad v prípade prípravku Perma Film, potom je potrebné pre zabezpečenie dlhodobej ochrany naniesť minimálne 2 - 3 vrstvy Multi Filmu.

Povrchy z pozinkovanej ocele a hliníka:

Povrchy treba odmastiť a očistiť od produktov korózie (Napríklad produktov zinkovej korózie) a ďalších znečisťujúcich látok.

Betónové povrchy:

Betón možno najlepšie tmeliť po minimálne 28 dňoch (pri 20 ° C) tvrdnutia. Betón musí byť suchý (vlhkosť max. 4%), nesmie na ňom byť piesok a musí byť odmastený.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Vyvarujte sa zámerného kontaktu s pokožkou. Úplné informácie, týkajúce sa bezpečnosti, nájdete v MSDS (Karte bezpečnostných údajov).

H 332 - Škodlivý pri vdýchnutí, kontakte s pokožkou a v prípade požitia

H 315 - Dráždi pokožku